

Станок для проточки валцов WDM



При появлении данного станка на рынке машиностроения были отмечены элементы конструкции, которые как применяются на других моделях, так и являются абсолютно новыми. С одной стороны, это безззорные направляющие, которые гарантируют безвибрационное и плавное движение, с другой стороны, это зубчатый ременный привод, обеспечивающий вместе с сервоприводом высокую точность обработки. Массивная станина, изготовленная из

специальной стали, также гарантирует эксплуатацию станка с низкими вибрациями.

Большая подача на 280 мм является возможной, благодаря чугунному поперечному суппорту. Это позволяет также произвести обработку боковых поверхностей бандажа.

Дополнительное пневматическое подъемное устройство обеспечивает после укладки антивибрационных опорных плит вибростойкое расположение станка на вальцах во время работы.

Обозначение	Единица	WDM 650	WDM 800	WDM 1000	WDM 1200	WDM 1500
Длина проточки	мм	650	800	1.000	1.200	1.500
Макс. длина проточки	мм	670	820	1.020	1.000	1.200
Общая длина	мм	950	1.100	1.300	1.500	1.800
Общая ширина	мм	650	650	650	650	650
Высота	мм	500	500	500	500	500
Вес	кг		575			
Скорость подачи	мм/мин	3 – 80	3 – 80	3 – 80	3 – 80	3 – 80
Макс. скорость хода	мм/мин	800	800	800	800	800

Juli 2008

Некоторые технические параметры могут быть изменены